## **PROBE UNIT**

Publication number: JP7094561

Publication date: 1995-04-07

Inventor:

**SANO KUNIO** 

Applicant:

TOKYO ELECTRON LTD; TEL YAMANISHI KK

Classification:

- international: G01P

**G01R31/26; G01R1/073; H01L21/66; H01L21/66; G01R31/26; G01R1/073; H01L21/66;** H01L21/66; (IPC1-7): H01L21/66; G01R1/073; G01R31/26

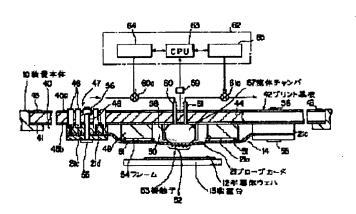
- european:

Application number: JP19930238190 19930924 Priority number(s): JP19930238190 19930924

Report a data error here

## Abstract of JP7094561

PURPOSE: To achieve positive contact between the contact pad on an item to be inspected and a contactor and to bring about an electrically conducted state even if some irregularities are present on the contact pad by disposing an elastic member on the rear side of the contactor arranging region of a flexible probe card. CONSTITUTION: The probe unit 10 comprises a printed board 42 disposed oppositely to an item 12 being inspected mounted on a stage 13, and a flexible probe card 21 having the opposite ends connected with the wiring layer thereof and provided, at the intermediate part thereof, with a region 52 for arranging a contactor 53 contacting the electrode pad on the item being inspected. The probe unit further comprises a stiff frame 54 disposed around the contactor arranging region 52 of the probe card 21 in order to sustain parallelism between the region 52 and the item 12 with reference to the plane of the printed board 42, and an elastic member 57 disposed on the rear side of the region 52 in order to impart contact pressure to the contacting part between the contact pad of the item 12 and the contactor 53 upon contact thereof.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19) 日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

# (II)特許田豐公園番号 特開平7-94561

(43)公開日 平成7年(1995)4月7日

(51) Int-CL <sup>8</sup>		<b>参</b> 別記号	<b>庁内護理番号</b>	P I	技術表示體所
H01L	21/66	В	7630—4ML		
G01R	1/073	E			
	31/26	J			

## 岩空航水 未請求 請求項の数3 OL (全 7 頁)

東京エレクトロン株式会社 東京都器区赤坂 5 丁目 3 番 6 号 (71) 田駅人 000109565
東京エレクトロン山梨株式会社 山梨県主崎市副井町北下県2381番地の
(72) 発明者 佐野 國夫 山梨県連崎市藤井町北下条2381番地の 東京エレクトロン山梨株式会社内
(74)代理人 弁理士 輸江 改革

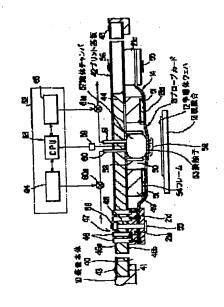
## (64) 【発明の名称】 プロープ装置

## (57)【要約】

【目的】被検査体の接触パッドに多少の凹凸が存在しても、両者がフィットして接触パッドと接触子とが確実に接触して電気的に導通状態となるため、特度の高い測定を行うことができるフローブ装置を提供することにある。

【構成】半導体ウエハ12を裁置する裁置台13を有した装置本体10に半導体ウエハ12に対向するプリント 基板42を設け、このプリント基板42の配線層に両端 部が電気的に接続され、中間部に半導体ウエハ12の電 極パッドに接触する接触子53を配置した接触子配置領 域52を備えた可挽性を有するプローブカード21を設

ける。このブローブカード21の接触子配置領域52の 周囲に、 対記ブリント 基板42を基準面として接触子配 置領域52と半導体ウエハ12との平行度を保つ別性を 有するフレーム54を設けると共に、 対記ブローブカー ド21の接触子配置領域52の裏面側に半導体ウエハ1 2の接触パッドと接触子53とが接触したとき、その接 触部に接触圧を付与する流体チャンパ57を設けたこと にある。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項 1】 按検査体を載置する裁置台を有した装置 本体と、

この装置本体に設けられ前記載置台に載置された破検査 体に対向するブリント基板と、

このプリント基板の配線層に両端部が電気的に接続され、中間部に前記接検査体の電極パッドに接触する接触 子を配置した接触子配置領域を備えた可挽性を有するプローブカードと、

このプロープカードの接触子配置領域の周囲に設けられ 前記プリント基板を基準面として接触子配置領域と前記 被検査体との平行度を保つ剛性を有するフレームと、 前記プロープカードの接触子配置領域の裏面側に設けられ前記被検査体の接触パッドと接触子とが接触したと き、その接触部に接触圧を付与する弾性部材と、 を具備したことを特徴とするプロープ装置。

【請求項 2】 フレームは、接触配置領域を囲绕するように矩形枠状に形成されたアルミニウムフレームで形成され、支持ブロックを介してブリント基板に固定されていることを特徴とする請求項 1 記載のブローブ装置。 【請求項 3】 弾性部材は、内部に気休または液体が封入された流休チャンパであることを特徴とする請求項 1

または2記載のプローブ装置。

#### [発明の詳細な説明]

[0001]

[産業上の利用分野] この発明は、半導体デバイスのような破検査体の電気的特性を測定するプローブ装置に関
オス

#### [0002]

【従来の技術】周知の如く、半導体デバイスは、半導体ウェハ上に精密写真証写技術等を用いて多数形成され、この後、各半導体デバイス毎にウェハは切断される。このような半導体デバイスの製造工程では、従来からプローブ装置を用いて、半完成品の半導体デバイスの電気的な特性の試験判定を、半導体ウェハの状態で行い、この試験測定の結果良品と判定されたもののみをバッケージング等の後工程に送り、生産性の向上を図ることが行われている。

[0003] 前記プローブ装置は、×-Y-Z-8方向に移動可能に構成された被検査体裁置台としての裁置台を備えており、この裁置台上には、被検査体としての半導体ウエハの電極パッドに対応した多数のプローブ針を備えたプローブカードが固定される。そして、裁置台上に半導体ウエハを設置し、裁置台を駆動して半導体ウエハの電極パッドにプローブ針を接触させ、このプローブ針を介してテスタにより試験測定を行うよう構成されている。

## [0004]

【発明が解決しようとする課題】ところが、近年、半導体デバイスが益々微細化し、回路の集積度が高くなって

きており、電極パッドのサイズが微細化し、その間隔も を挟くなってきている。例えば、半導体デバイスの各電 極パッドは、一辺が60μm~100μm角であり、各 電極パッド列の相互間ピッチ距離は100μm~200 μmである。したがって、前述のように、ブローブカー ドの限られたスペースに、例えば数百本と多数本のプローブ針を配置することが技術的に困難で、限界に近付き つつある。

【0005】この発明は、前記事情に着目してなされたもので、その目的とするところは、半導体デバイスの微細化に伴って電極パッドのサイズが微細化し、その間隔も高密度化されてきていても、その電極パッドに対応してブローブカードに接触子を配置することができ、電極パッドに対して接触子を確実に位置決めして接触させることができ、半導体デバイスの電気的特性の測定が高格度に行うことができるブローブ装置を提供することにあ

## [0006]

【課題を解決するための手段】この発明は前記目的を達成するために、請求項1は、被検査体を裁置する裁置台を有した装置本体と、この装置本体に設けられ前記裁置台に裁置された被検査体に対向するブリント基板と、このブリント基板の配線層に両端部が電気的に接続され、中間部に前記被検査体の電極バットに接触する接触子を配置した接触子配置領域を備えた可挽性を有するブローブカードと、このブローブカードの接触子配置領域の周囲に設けられ前記ブリント基板を基準面として接触子配置領域と前記被検査体との平行度を保つ剛性を有するフレームと、前記ブローブカードの接触子配置領域の裏面側に設けられ前記被検査体の接触バッドと接触子とが接触したとき、その接触部に接触圧を付与する弾性部材とを具備したことにある。

### [0007]

【作用】プローブカードに剛性を有するフレームを設け、プリント基板を基準面としてプローブカードを設けることにより、接触子配置領域と被検査体との平行度を保つことができる。さらに、プローブカードが可挽性を有し、その接触子配置領域の裏面側に弾性部材が設けられているため、被検査体の接触パッドと接触子とが接触したとき、その接触部に弾性的に接触圧を付与することができ、被検査体の接触パッドに多少の凹凸が存在しても、両者がフィットして接触パッドと接触子とが接触して電気的に基連状態となる。

### [0008]

【実施例】以下、この発明の各実施例を図面を参照して説明する。図1~図4図は第1の実施例を示し、図1はプローブカードの取付け構造を示す能断正面図、図2はプローブカードの斜視図、図3はプローブ装置全体の構成図、図4は載置台の斜視図である。

【0009】図3において、符号10はブローブ装置本

体を示し、ほぼ中央にはメインステージ11が設けられている。このメインステージ11には、被検査体としての半導体ウエハ12の、後述する転置台13が取り付けられている。このメインステージ11は水平面内において×方向ならびにY方向に載置台13と共に移動可能になっている。この載置台13の上方には後述するプロープ機構14が設けられている。図示していないが、装置本休10の中央手前側にはアラインメントユニットが設けられている。このユニットには、アラインメント用の画像認識装置としてのカメラが設けられている。アラインメントのために、載置台13はこのカメラの下方にまで移動される。

【0010】装置本体10の右側にはオートローダ15 が、また左側にはブローブカード交換機16が夫々設けられている。オートローダ15には多数の半導体ウエハ12を互いに重直方向に所定間隔を有して収整したウエハカセット17がカセット裁置台18上に交換可能に配置されている。このウエハカセット17と前記載置台13との間には水平面内で移動可能なローダステージ19と、図示しないY方向駆動機構とZ方向昇降機構をとにより駆動可能なウエハハンドリングアーム20とが設けられている。半導体ウエハ12をブローブ検査するときに、ウエハはローダステージ19により載置台13近くに搬送され、ハンドリングアーム20により載置台13上に移される。検査後は、ウエハはハンドリングアーム20によりローダステージ19によりローダステージ19によりローダステージ19によりローダステージ19上に移される。

【0011】 ブローブカード交換機 15には後述する棋 数種類のブローブカード 21がカードホルダ22に対し て支持され、重直方向に所定間隔を有して複数個収容さ れている。

【0012】前記裁置台13を、図4を参照してさらに詳しく説明する。この裁置台13は、×方向に延在される2本のレールに沿って×方向に移動可能な×ステージ31eと、この×ステージ31e上をY方向に延在される2本のレールに沿ってY方向に移動可能なYステージ31bとを備えている。この×, Yステージ31e, 31bは、パルスモータなどを含む慣用の駆動機構によって水平面内を×方向とY方向とに駆動される。Yステージ31b上に搭載されたチャック32は、慣用の昇降機構によって上下方向(Z方向)に駆動されると共に、その中心を通りZ铀に平行な中心線の周りに慣用の回転機構によって回転されるようになっている。

【0013】 イステージ316の側面には昇降機構34 が固定されている。この昇降機構34には上下方向に昇 降自在な移動力メラ33が保持されている。この移動力 メラ33は、高倍率部338と低倍率部336とから構 成されている。

【0014】チャック32の側面には、その経方向に水平に突出する小片35が固定されている。この小片35

は、基電性速度、例えばITO (indium tin oxide) 理 関あるいはクロムを用いて描かれた十字マークの中心に よって定義されるターゲット35 e が表面に形成された 短冊状の透明板からなる。これはカメラ33により検出 する際の基準点として機能する。また、十字状の薄膜の 周辺には、これを覆うように基電性透明薄膜、例えばI TOの薄膜が配設される。基電性透明薄膜は、静電容量 センサによる乙方向の位置検出を可能とするために配設 されている。

【0015】ターゲット35 aが形成された小片35は、チャック32の回転により移動カメラ33の高倍率部の光軸上に移動し、かつここから退避できるようになっている。また、小片35はチャック32に差脱自在に取付けるように構成することも可能である。

【0016】また、この発明の要部であるプローブ機構14は、図1および図2に示すように構成されている。すなわち、装置本体10の上部にはメインステージ11に対向して開口部40が設けられている。この開口部40の開口操は取付け段部41に形成され、この取付け段部41には開口部40を開室するように設けられたブリント基板42が固定ねじ43によって固定されている。【0017】このブリント基板42はエボキシ系の基板本体44の上面および下面にブリント配線層45s、45bが形成されていると共に、ブリント基板42にはその中央部を基準として左右対称的に複数の配線コネクタ46…を配置した配線コネクタ群47が設けられている。さらに、これら配線コネクタ群47が設けられている。さらに、これら配線コネクタ群47にはブリント基板42を貫通する取付け孔48が設けられている。

[0018] また、左右の配執コネクタ群47相互間に位置する前記プリント基板42の下面には硬質の合成樹脂材料または金属材料からなる支持ブロック49が固定なじまたは接着剤によってブリント基板42に対して固定されている。この支持ブロック49は肉厚の矩形枠状に形成され、中央部の空間部50が形成されていると共に、下面に係合発部51が形成されている。そして、前記支持ブロック49に対して前記プローブカード21が支持された状態で、プリンク基板42に対して善肌可能に取付けられている。

【0019】すなわち、プローブカード21は、可挽性を有する矩形状の絶縁板状体からなる基板21eにフレキシブルプリント回路(FPC)21bを組み合わせたものであり、基板21eの長手方向の両端部にはコネクタ21cが設けられている。このコネクタ21cにはフレキシブルプリント回路21bと電気的に接続された複数のコネクタピン21dが設けられていると共に、真通孔21eが穿設されている。

【0020】さらに、基板218の長手方向の中間部には接触子配置領域52が設けられ、この接触子配置領域52には前記半導体ウエハ12の1つのチップに対応して同サイズで、同チップの電極パッドと同ピッチに配置

された多数の接触子 53 が基板 21 aの下面から突出した状態に設けられている。また、接触子配置領域 52 の周囲に位置する基板 21 aの上面にはアルミニウム材料等の別性を有する材料によって形成された矩形枠状のフレーム 54 が一体に接着されている。すなわち、基板 21 aは可挽性を有する材料で形成されているため、全体がフレキシブル性に 富んでいるが、フレーム 54 によって接触子配置領域 52 を含む周囲の平面度を維持し、また伸び、挽みを規制して接触子 53 のピッチを維持している。

【0021】このように構成されたプローブカード21は、そのフレーム54を前記支持ブロック49の下面の係合政部51に篏合し、支持ブロック49に対して固定れじまたは真空吸等等によって位置決め固定される。また、基板21aの長手方向の両端部のコネクタ21cはプリント基板42の配設コネクタ群47にそれぞれ位置決めされ、コネクタビン21dを配設コネクタ46に接続することにより、プリント基板42とプローブカード21とが電気的に接続される。さらに、コネクタ21cに設けられた貫通孔21eにその下側から固定れじ55を挿入し、その固定れじ55をプリント基板42の取付け孔48に挿通してプリント基板42の上面側でナット56により締め付けることにより固定される。

【ロロ22】したがって、ブリント基板42に対してブ ローブカード21が電気的および機械的に接続状態とな り、プローブカード21の中間部は支持ブロック49の 存在によってコネクタ21cより僅かに下方へ突出した。 状態になる。しかも、ここで、重要なことは、栽置台 1 3に載置された半導体ウェハ12に対してプローブカー ド21の接触子配置領域52を平行に保つことにある が、フレーム54の存在によりプリント基板42の下面 を基準面としてプローブカード2 1を取付けることがで き、接触子配置領域52と半導体ウエハ12との平行度 を簡単に、しかも正確に保つことができることである。 [0023] また、前記支持ブロック4.9の空間部5.0 には弾性部材としての流体チャンパラブが収納されてい る。この流体チャンパ57は内部に気体または液体を封っ 入した可挽性を有する袋体であり、所定量以上の流体が 封入されて加圧されたとき、その上面がブリント基版 4 2の下面に、下面がブローブカード21の表面に圧接す るようになっており、周囲は横方向の膨張を規制するた めにガイド筒58によって囲绕されている。

[0024] 流体チャンパ57には圧力センサ59が設けられていると共に、流体供給源(図示しない)と接続する流体流入口60および流体流出口51が設けられている。この流体流入口50および流体流出口51にはそれぞれ電磁パルブ50a。51aが設けられている。そして、この電磁パルブ50a。51aは圧力センサ59の圧力検出信号に基づいて制御装置 52により開閉制御され、流体チャンパ57の圧力がコントロールされるよ

うになっている

【0025】例えば、前記制御装置62には圧力センサ59の圧力検出信号を受信するCPU63およびこのCPU63からの出力信号によって電磁パルブ60e, 51eの開閉および開展調整する流量コントローラ64,65が設けられている。

【0026】なお、図3において、66はプリント基版42の上部に設けられたコンタクトリングであり、上下に突出する楽電性ピン67が配置され、プリント基版42と電気的に接続されており、このコンタクトリング66にはテストヘッド68が載置されている。このテストヘッド68はテスタ69に接続されている。そして、テスタ69は所定の電源電圧や検査パルス信号を半導体ウエハ12のチップに印加し、チップ側からの出力信号を取り込んでチップの良否を判定するようになっている。【0027】次に、前述のように構成されたプロープ装

【0027】次に、前述のように構成されたプロープ装置の作用について説明する。まず、ウエハカセット17の内部の半導体ウエハ12をハンドリングアーム20によって把持してメインステージ11の裁置台13に受け渡す。裁置台13にはチャック32が設けられ、半導体ウエハ12をチャッキングした後、公知の手段によってチャック32をX、Y、8方向の位置調整し、ブローブカード21と半導体ウエハ12との平面方向の位置合わせを行う。

【0028】この場合、1枚の半導体ウエハ12には例えば64個の半導体チップが形成されており、プロープカード21には1個の半導体チップに対応する接触子配置領域52が設けられているため、チャック32を×、Y、8方向の位置調整し、プローブカード21の接触子配置領域52と半導体ウエハ12の半導体チップとを位置決めする。

【0029】次に、載置台13をZ方向、つまり上昇させると、半導体ウエハ12の半導体チップに形成された電極パッドがプロープカード21の接触子配置領域52に設けられた接触子53に接触する。

【0030】 - 方、プローブカード21の裏面側に設けられた流体チャンパ57には所定量の流体が供給され、膨張してプローブカード21をその裏面側から弾性的に押圧しているため、 裁置台13の上昇によって半築体ウエハ12の電極パッドがプローブカード21の接触子53と弾性的に圧接状態となり、半導体ウエハ12の各電極パッドは接触子53を介してプローブカード21に電気的に接続される。

【0031】したがって、半導体ウエハ12はプローブカード21からテストヘッド68を介してテスタ69に電気的に導通状態となり、テストヘッド68は所定の電圧や検査信号を半導体ウエハ12の半導体チップに与え、半導体チップ側からの出力信号を取り込んでチップの良否を判定する。

【0032】このようにプローブカード21に剛性を有

【0033】また、流体チャンパ57の内部圧力は圧力センサ59によって常時検出され、CPU63に検出信号を送信している。したがって、内部圧力が低下した場合、CPU63から流量コントローラ54に開弁指令信号を出力し、流量コントローラ64によって電磁パルブ60aを開弁制御することにより、流体チャンパ57に流体を供給して内部圧力を上昇させることができる。

【〇〇34】また、周囲温度の上昇等の何等かの影響によって流体チャンバ5 7 の内部圧力が上昇した場合、圧力センサ5 9 がこれを検出し、CPU63に検出信号を送信することにより、CPU63から流量コントローラ65に開弁指令信号を出力し、流量コントローラ65によって電磁バルブ6 1 a を開弁制御することにより、流体チャンバ5 7 の流体を排出して内部圧力を低下させることができる。

【0035】なお、前記第1の実施例においては、支持ブロック49とコネクタ210とを別体にしたが、支持ブロック49に一体にコネクタ210を設けてもよい。図5は第2の実施例を示し、第1の実施例と同一構成部分は同一番号を付して説明を省略する。この実施例におけるブローブカード70は、可挽性を有する矩形状の絶縁板状体からなる基板710にフレキシブルプリント回路(FPC)716を組み合わせたものであり、基板710の長手方向の両端部にはパンプまたはパッドからなる多数の接触片710が設けられている。これら接触片710にはフレキシブルプリント回路710と電気的に接続されていると共に、基板710の両端部には貫通孔710が穿設されている。

【0036】さらに、 差板71 aの長手方向の中間部には第1の実施例と同様に接触子配置領域52が設けられ、 この接触子配置領域52には前記半導体ウエハ12の1つのチップに対応して同サイズで、 同チップの電極パッドと同ピッチに配置された多数の接触子53が基板71 aの下面から突出した状態に設けられている。

【0037】また、基板718の長手方向の両端部の接

触片フ1cはブリント基板42の配線層45 bに設けられた電極フ2にそれぞれ位置決めされ、ブリント基板4 2とブローブカードフ0とが電気的に接続される。 さらに、ブローブカードフ0の両端部に設けられた貫通孔フ1 dにその下側から固定ねじ55を挿入し、その固定ねじ55をブリント基板42の取付け孔48に挿通してブリント基板42の上面側でナット56により締め付けることにより固定されている。

【0038】このように構成されたプローブカード70によれば、両端部にコネクタが不要となり、第1の実施例の効果に加え、プローブカード70の構成の倍素化を図ることができると共に、プリント基版42の下面側にコネクタが突出しないため、他の部材との干渉を防止できるという効果がある。

#### [0039

【発明の効果】以上説明したように、この発明によれば、可挽性を有するブローブカードに接触子を設けることにより、半導体デバイスの微細化に伴って電極パッドのサイズが微細化し、その間隔も高密度化されてきていても、その電極パッドに対応してブローブカードに接触子を配置することができる。

【〇〇4〇】さらに、可挽性を有するブローブカードに 剛性を有するフレームを設け、ブリント基板を基準面と してブローブカードを設けることにより、接触子配置領域と被検査体との平行度を保つことができる。さらに、 ブローブカードの裏面側から弾性部材によって接触子配置領域にバックアップを付与することにより、被検査体の接触バッドと接触子とが接触したとき、その接触部に 弾性的に接触圧を付与することができる。この結果、被 検査体の接触バッドに多少の凹凸が存在しても、両者が フィットして接触バッドと接触子とが確実に接触しても 気的に挙通状態となるため、特度の高い測定を行うこと ができるという効果を実する。

## 【図面の簡単な説明

【図1】この発明の第1の実施例を示すプローブ装置の 悪報の疑断正面図。

【図 2】同実施例のプローブカードの斜視図。

【図3】 同実施例のプローブ装置の全体の概略的構成 図。

【図 4】同実施例の栽置台の斜視図。

【図5】この発明の第2の実施例を示すブローブ装置の 要部の縦断正面図。

## 【符号の説明】

10…装置本体、12…半導体ウエバ(被検査体)、1 3… 裁置台、21…プローブカード、42…プリント基 板、52…接触子配置領域、53…接触子、54…フレ ーム、57…流体チャンバ(弾性部材)。

